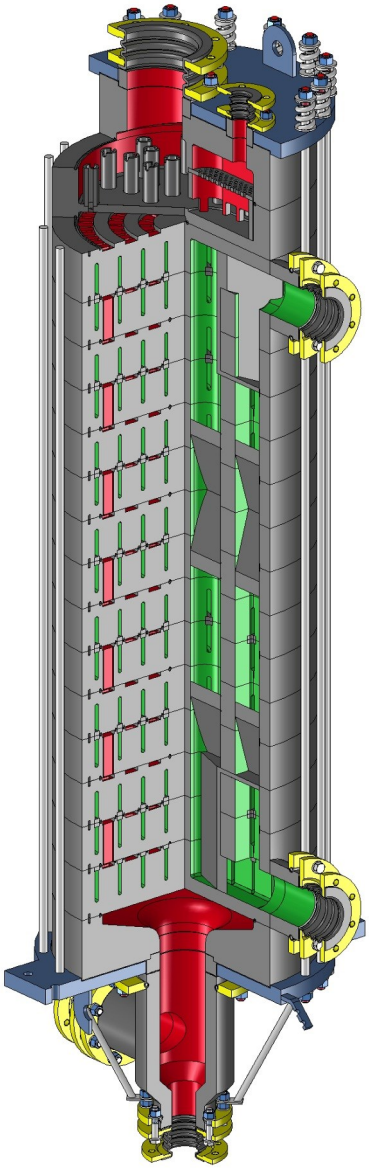
A

Graphit-Ringnutabsorber
Baureihe A

Produktinformation
(RN-S1)

Graphit-Ringnutabsorber

- Absorber aus imprägniertem Graphit zur isothermen Absorption von Chlorwasserstoff (HCl) und anderen Halogen-Wasserstoff-Gasen
- Beständig gegenüber nahezu allen Säuren, Säuregemischen, Halogenverbindungen und Lösungsmitteln
- Durch spezielle Strömungsgeometrie große Phasengrenzflächen und damit intensiver Stoffaustausch
- Auslegung für Gleich- und Gegenstrombetrieb möglich
- Ausführungen für kleine, mittlere und große Inertgasmengen



Graphit-Ringnutabsorber (Gleichstrom mit Restgasabscheidung) im Schnitt

Aufbau

- Zylindrische, gekühlte Graphitscheiben mit axialem Durchgang für das zu absorbierende Gas
- Verteilscheibe mit Überlauf zur gleichmäßigen Verteilung von Absorptionsflüssgkeit und Gas
- Versatz zwischen den Scheiben zur Optimierung des Stoffaus-tausches
- Der abnehmenden Gasmenge angepasste Strömungsquer-schnitte
- Serviceseitig Ringnutkanäle für besten Wärmeübergang
- Optional Kohlefaserarmierung

- Absorption von 40 bis 2.000 kg/h HCl -Gas 100%
- Übertragungsflächen: bis 55 m²
- Scheibendurchmesser: bis 900 mm

Anwendungen (Beispiele)

- Herstellen hochreiner Salzsäure
- Absorption von HCl aus Abgasstrom

Vorteile und spezielle Merkmale

Hohe Korrosionsbeständigkeit gegenüber Säuren, Halogenverbindungen und Lösungsmitteln

Der abnehmenden Gasmenge angepasste Strömungsquerschnitte

Intensiver Stoffaustausch

Robuste Bauweise

Sehr weiter Belastungsbereich mit optimaler Absorption

Geringe Bauhöhe, kompaktes Design

Niedrige Instandhaltungs- und Ersatzteilkosten

Hohe Anlagenverfügbarkeit

Zulässige Betriebsbedingungen

-1 bar bis +6 (+10) bar zulässiger Betriebsdruck

-30 (-60)°C bis +180 (+200)°C zulässige Betriebstemperatur

GAB Neumann GmbH | Alemannenstraße 29 | D-79689 Maulburg
T +49 (7622) 6751 0 | F +49 (7622) 6751 20 | info@gab-neumann.de

Wärmeübertrager und Apparate
aus Graphit und Siliziumkarbid

Graphit-Ringnutabsorber
Baureihe A

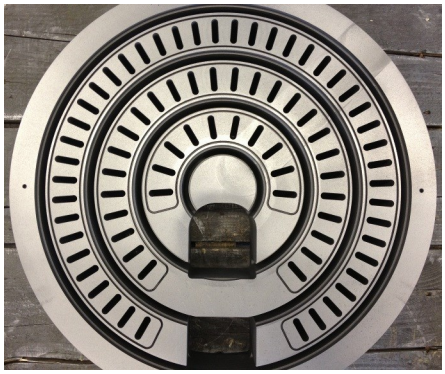
Werkstoffe bzw. Werkstoffoptionen

Graphit	Kunstharzimprägnierter Graphit GAB GPX1 / GPX1T optional GAB GPX2
Armierung	Kohlefaserverbundgewebe (optional)
Stahlteile	Flanschen und Druckplatten: C-Stahl Zuganker, Schrauben, Muttern: Edelstahl

Spezifizierung und Angebot

Zur Erstellung eines vollständigen Angebots benötigen wir folgende Informationen:

- Art, Durchsatz und Stoffwerte des Produkts und des Servicemediums
- Eintrittstemperaturen und gewünschte Austrittstemperaturen
- Betriebsdrücke und zulässiger Druckverlust
- Erläuterung des Anwendungsfalls (optional)
- Im Idealfall senden Sie uns den ausgefüllten Fragebogen gemäß Werknorm 1550



Auslegung und Abnahme

- Die Absorber werden nach dem AD 2000-Regelwerk ausgelegt, gefertigt, geprüft und abgenommen sowie nach Druckgeräterichtlinie (PED) in Verkehr gebracht
- Andere Vorschriften auf Anfrage

Weitere Informationen

- Unsere aktuellen Drucksachen (Broschüren, Beständigkeitsliste, Produktinformationen, Datenblätter,…) finden Sie auch unter www.gab-neumann.de.

Vorteile Ringnutwärmeübertrager

Frei wählbare Strömungsführung

Keine Batch- oder Cross-Kontamination

Totraumfreier Aufbau

Komplette Entleerbarkeit

Technisch perfekt

Einsatz vorzugsweise in Mono- Anlagen / Anwendungen

Hohe thermische Leistung bei geringen Abmessungen

Lange Lebensdauer

Höchst wirtschaftlich

Niedrige Betriebskosten

Geringe Instandhaltungs- und Ersatzteilkosten

Attraktives Preisniveau

Kurze Lieferzeiten

GAB Neumann GmbH | Alemannenstraße 29 | D-79689 Maulburg
T +49 (7622) 6751 0 | F +49 (7622) 6751 20 | info@gab-neumann.de

Wärmeübertrager und Apparate aus Graphit und Siliziumkarbid