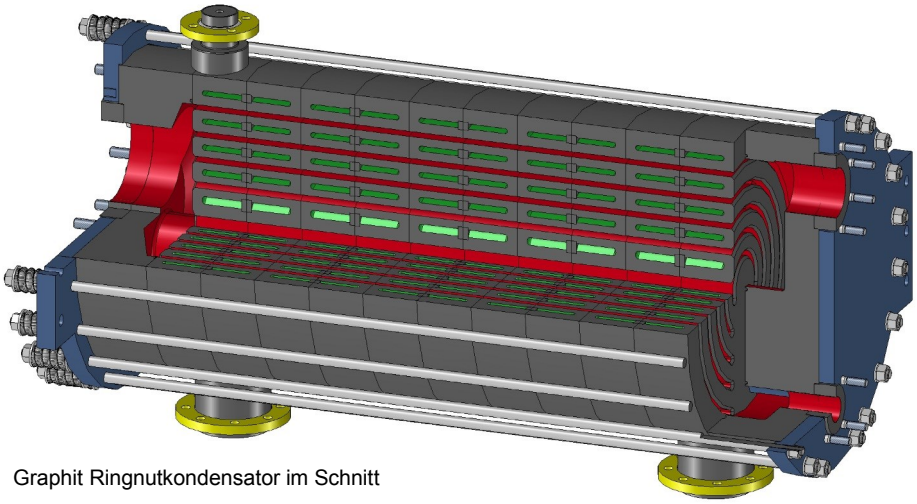
Graphit-Ringnutkondensator
Baureihe HB

Produktinformation
(RN-18)

Graphit-Ringnutkondensator

- Wärmeübertrager aus imprägniertem Graphit zum Kondensieren von korrosiven Medien
- Beständig gegenüber nahezu allen Säuren, Säuregemischen, Halogen-verbindungen und Lösungsmitteln
- Produkt- und serviceseitig korrosionsfest, damit auch als Apparat zur Wärmerückgewinnung in korrosiven Prozessen einsetzbar
- Liegende Ausführung
- Ausführung mit breiten Produktkanälen für Sublimationsprozesse machbar



Graphit Ringnutkondensator im Schnitt

Aufbau

- Zylindrische, Graphitscheiben mit axialem Durchgang für das zu kondensierende Produkt
- Dichtungsfrei aufgrund voll-ständig verkitteter Ringnut-scheiben
- Thermischer Längenausgleich durch Zugstangen und Spiralfedern
- Natürliche Restgas/Kondensat-trennung
- Optionale Kohlefaser-Armierung
- Optional mit abnehmbarem Deckel und Boden
- Auch als GMP-Ausführung (siehe RN-10)
- Flächen: bis 55 m²
- Durchmesser: bis 900 mm

Anwendungen (Beispiele)

- Kondensieren von chlorierten Lösungsmitteln und Säurechloriden in Pharma-, Pflanzenschutz- oder Farbstoffchemie
- Niederschlagen von Dämpfen aus anorganischer Produktion (z.B. salz- oder schwefelsäurehaltig Dämpfe)
- Sublimieren von Wirkstoffen in Batchproduktionsprozessen

Vorteile und spezielle Merkmale

Hohe Korrosionsbeständigkeit gegenüber Säuren, Halogenver-bindungen und Lösungsmitteln

Frei wählbare Strömungs-querschnitte

Optimale Austauschleistung (hohe Wärmedurchgangswerte)

Hohe Selbstreinigungswirkung

Keine Cross-Kontamination

Keine Dichtungen

Geringe Bauhöhe, kompaktes Design

Keine kritischen Quellspannung-en verursacht durch organische Lösungsmittel

Geringer Wartungsbedarf

Niedrige Instandhaltungs- und Ersatzteilkosten

Hohe Anlagenverfügbarkeit

Zulässige Betriebsbedingungen

-1 bar bis +6 (+10) bar zulässiger Betriebsdruck

-30 (-60) °C bis +180 (+200) °C zulässige Betriebstemperatur

GAB Neumann GmbH | Alemannenstraße 29 | D-79689 Maulburg
T +49 (7622) 6751 0 | F +49 (7622) 6751 20 | info@gab-neumann.de

Wärmeübertrager und Apparate aus Graphit und Siliziumkarbid

Graphit-Ringnutkondensator
Baureihe HB

Werkstoffe bzw. Werkstoffoptionen

Graphit	Kunstharzimprägnierter Graphit GAB GPX1 / GPX1T optional GAB GPX2
Armierung	Kohlefaserverbundgewebe (Standard bei 6/3 bzw. 6/6 bar)
Dichtungen	Keine (da Kittverbindung) Optional (bei abnehmbarem Deckel)Flachdichtungen
Stahlteile	Mantel, Flanschen und Druckplatten: C-Stahl Zuganker, Schrauben, Muttern: Edelstahl

Auslegung und Abnahme

- Die Wärmeübertrager werden nach dem AD 2000-Regelwerk ausgelegt, gefertigt, geprüft und abgenommen sowie nach Druckgeräterichtlinie (PED) in Verkehr gebracht
- Andere Vorschriften auf Anfrage

Graphit Ringnutkondensator HB7-12

Spezifizierung und Angebot

Zur Erstellung eines vollständigen Angebots benötigen wir folgende Informationen:

- Art, Durchsatz und Stoffwerte des Produkts und des Servicemediums
- Eintrittstemperaturen und gewünschte Austrittstemperaturen
- Betriebsdrücke und zulässiger Druckverlust
- Erläuterung des Anwendungsfalls (optional)
- Im Idealfall senden Sie uns den ausgefüllten Fragebogen gemäß Werknorm 1550

Weitere Informationen

- Datenblatt RN-18 mit den Hauptabmessungen
- Unsere aktuellen Drucksachen (Broschüren, Beständigkeitsliste, Produktinformationen, Datenblätter,…) finden Sie auch unter www.gab-neumann.de.

Vorteile Ringnutwärmeübertrager

Frei wählbare Strömungsführung

Keine Batch- oder Cross-Kontamination

Totraumfreier Aufbau

Komplette Entleerbarkeit

Technisch perfekt

Einsatz vorzugsweise in Mono- Anlagen / Anwendungen

Hohe thermische Leistung bei geringen Abmessungen

Lange Lebensdauer

Höchst wirtschaftlich

Niedrige Betriebskosten

Geringe Instandhaltungs- und Ersatzteilkosten

Attraktives Preisniveau

Kurze Lieferzeiten

GAB Neumann GmbH | Alemannenstraße 29 | D-79689 Maulburg
T +49 (7622) 6751 0 | F +49 (7622) 6751 20 | info@gab-neumann.de

Wärmeübertrager und Apparate aus Graphit und Siliziumkarbid